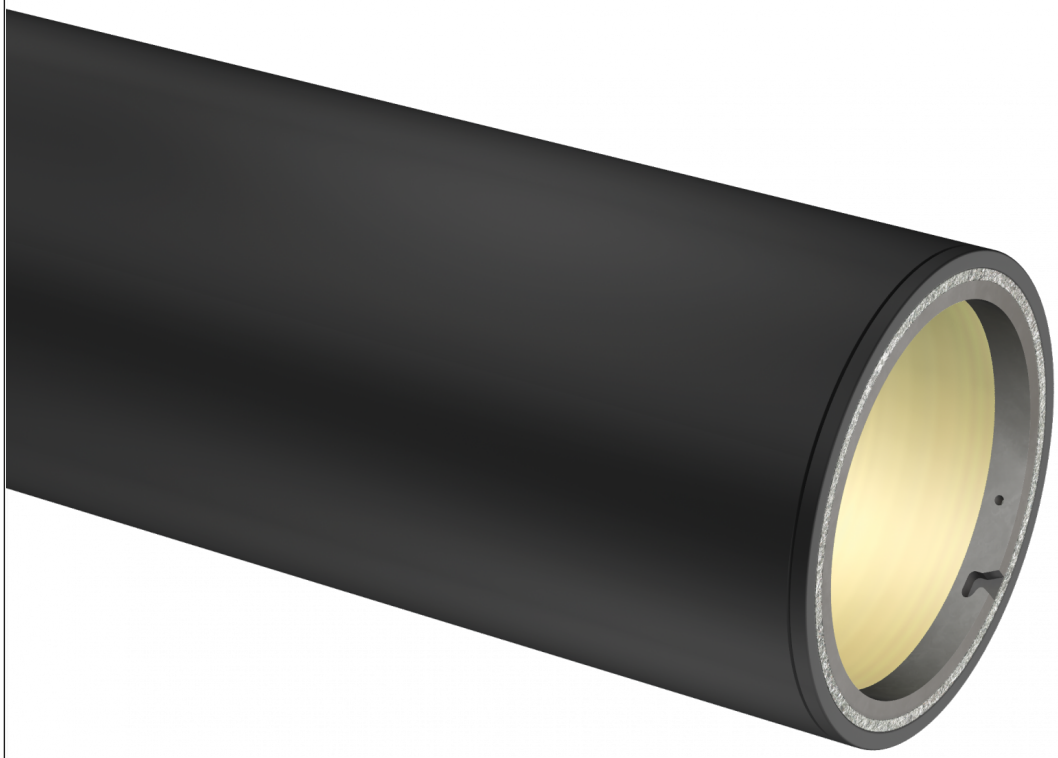
Cushion Bridge

Pneumatischer Carrier für die Verwendung mit zylindrischen Sleeves aus Photopolymer



HD print level | high longevity | humidity resistant | manual handling | mechanical resistance | more productivity | protection ring | quality certified

Pneumatischer Adaptersleeve aus hochmodularem CFK gefertigt mit einer 2-lagigen kompressiblen Beschichtung. Entwickelt für die Montage von endlos-nahtlos Photopolymer-Dünnsleeves. Die untere kompressible Schicht aus PU ist offenzellig und verfügt über eine sehr hohe Elastizität, während die obere Schicht eine geschlossene Struktur hat und über eine sehr hohe Rückstellkraft verfügt. Die Druckeigenschaften des Adapters sind sowohl für Vollflächen als auch Rasterverläufe gleichermaßen hochwertig. Die stabile Konstruktion aus hochmodularem CFK wirkt schwingungsabsorbierend und ist ideal für hohe Geschwindigkeiten. Cushion Bridgeist verfügbar in den Ausführungen Side Air(mit separatem seitlichen Luftanschluss) und Flow-Through (mit Bajonett-Lochzunge).

Struktur

Interne Struktur aus Glasfaser. Äußere Struktur: Rohr aus hochsteifer Kohlenstofffaser (HM). Seitliche Flansche aus Aluminium für umfassenden Widerstand gegenüber dem Eindringen von Feuchtigkeit und Lösungsmitteln. Der kompressible Bereich besteht aus einer ersten Basisschicht aus einem speziellen hochelastischen Polyurethan mit offener Zellstruktur und einer zweiten Außenschicht mit geschlossenen Zellen, die einen perfekten Rebound für den Druck gewährleisten, mit hervorra

Spezifikation

Farbe	Grau
Länge Min/Max - Toleranz UNI:ISO 2768T1m	350 - 2.850 [mm] // 13.78" - 112.205"
Dicke	5-65 [mm] // 0.020" - 2.56"
Oberflächenhärte – Toleranz +/- 5	63 ShA
Elektrischer Widerstand	<1 MOhm
Druckluft für Sleeve-Montage	6 - 10 [Bar] // 87 - 145 PSI minimale Leistung : 700 [l//min] mit Lufteinlass mit freiem Durchlass mit D => 8[mm]
Betriebstemperatur	18° - 40 °C // 64,4 - 104 °F
Lochzunge	Schutzring aus Stahl mit integrierter Lochzunge
Bearbeitungstoleranz	Externes Finish mit Präzisionsschliff (Ra=0,8) mit T.I.R. < 0.02 mm] wenn gemessen auf einem Luftzylinder mit T.I.R. <= 0.005 [mm]
Reinigung und Lagerung	Benutzen Sie Ethanol mit Zusatz von max. 20% Ethylacetat; In vertikaler Position lagern

Der Inhalt dieses Dokuments stellt, insbesondere in Bezug auf die Eignung für spezifische Ziele der darin dargestellten Produkte, keine Garantie von Rossini S.p.A. dar; daher wird der Kunde gebeten, im Vorfeld zu überprüfen, dass sich das Produkt aufgrund seiner Eigenschaften für den bestimmungsgemäßen Gebrauch eignet. Rossini S.p.A. behält sich das Recht vor, diese Veröffentlichung zu aktualisieren und den Inhalt, auch technischer und/oder kaufmännischer Art, regelmäßig zu ändern, ohne über stattgefundene Revisionen oder Änderungen zu informieren. Dieses Dokument, die Logos, Markenzeichen, Spezifikationen etc. unterliegen dem Urheberrecht. Alle Rechte vorbehalten.