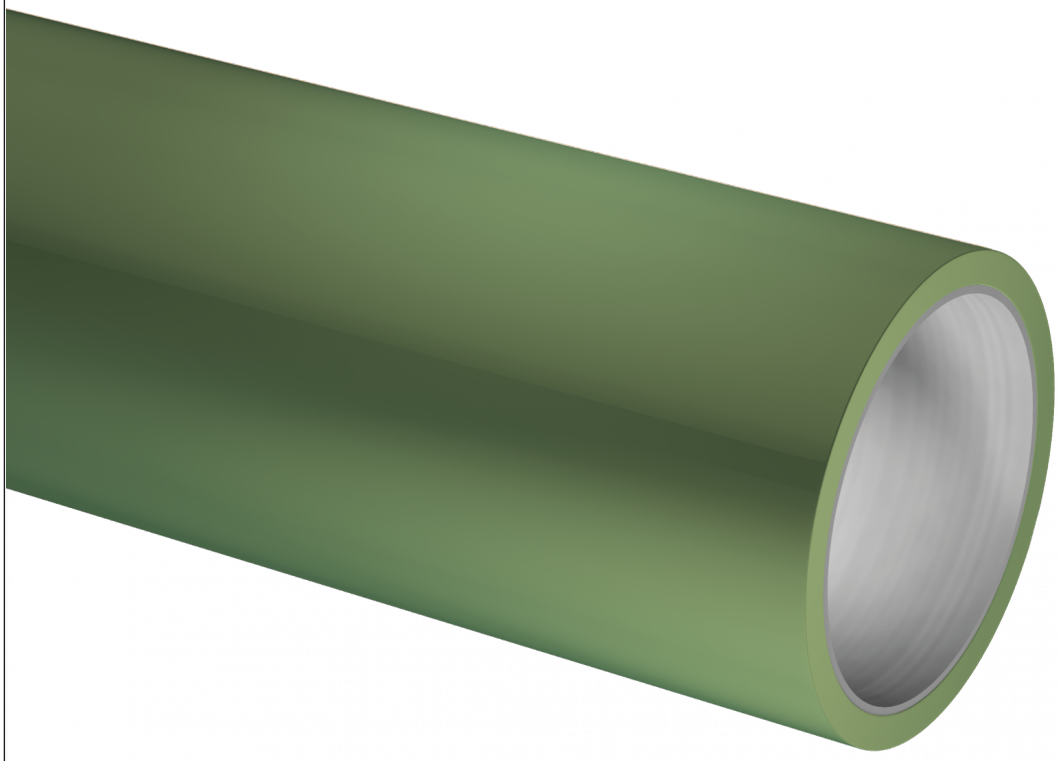
Green ESA PU



E.S.A. System

hardness range 80-90

max load 50 [kg/cm]

max temp 90°C

Speedwell System

Polymerbezug für ESA-Tiefdruckpresseure zum Bedrucken von Karton und Papier mit hoher Linienlast.Abriebfest und beständig gegen Wasser und Ethanol sowie maximal 30% Ethylacetat.Reinigungsempfehlung: mit Waschbenzin oder einem Verschnitt aus 80% Ethylalkohol und 20% Ethylacetat.

Alle Spezialgummierungen sind sowohl für Speedwell Sleeves als auch für Walzen lieferbar.

Struktur

Gummierte Walze mit Stahlkern und/oder Speedwell Sleeve mit konischer Innenhülse aus leitender oder nichtleitender Glasfaser. Beschichtung mit Electrolast PU, auf Maß geschliffen.

Spezifikation

Farbe	Grün
Gummierte Walze - Durchmesser Min/Max	35 - 550 [mm] // 1.373 - 21.569"
Gummierte Walze - Länge Min/Max einschließlich Zapfen	150 - 5.000 [mm] // 5.882 - 196.078"
Speedwell Sleeve - Durchmesser Min/Max	80 - 450 [mm] // 3.137 - 17.647"
Speedwell Sleeve - Länge Min/Max - Toleranz UNI:ISO 2768T1m	350 - 3500 [mm] // 13.725" - 137.255"
Beschichtungsdicke	10 - 35 [mm] // 0.392 - 1.373"
Die zu garantierende min. Beschichtungsdicke nach dem Schleifen	8 [mm] // 0.315" - Die Mindestschichtstärke muss von Kundenseite her geprüft werden
Oberflächenhärte – Toleranz +/-3 Shore A	80 - 95 Shore A
Maximale Druckwiderstandsfähigkeit	50 [Kg/cm]
Elektrischer Widerstand	Walzen und Speedwell Sleeves sind gemäß der technischen Spezifikationen, die von Herstellern von ESA-Systemen und Anwendungen des Typs der elektrostatischen Ladung (Top Loading - Side Loading - Direct Charge) abgegeben werden, entwickelt und hergestellt
Druckluft für Sleeve-Montage	12 - 20 [bar] // 174 - 290 PSI minimale Leistung : 700 [l//min] mit Lufteinlass mit freiem Durchlass mit D => 8[mm]
Maximale Temperaturbeständigkeit	90 °C / 194 °F
Bearbeitungstoleranz	Externes Finish mit Präzisionsschliff (Ra=0,8) mit T.I.R. < 0.03 mm] wenn gemessen an einer Spindel mit T.I.R. <= 0.005 [mm]
Chemische Beständigkeit	Benzine - Wasser - Isocyanat - Ozon
Verfahren zur Reinigung	Verwenden Sie Benzin oder eine Mischung aus 80% Ethylalkohol und 20% Ethylacetat. Trocknen die Oberfläche vor der Lagerung gut ab

Der Inhalt dieses Dokuments stellt, insbesondere in Bezug auf die Eignung für spezifische Ziele der darin dargestellten Produkte, keine Garantie von Rossini S.p.A. dar; daher wird der Kunde gebeten, im Vorfeld zu überprüfen, dass sich das Produkt aufgrund seiner Eigenschaften für den bestimmungsgemäßen Gebrauch eignet. Rossini S.p.A. behält sich das Recht vor, diese Veröffentlichung zu aktualisieren und den Inhalt, auch technischer und/oder kaufmännischer Art, regelmäßig zu ändern, ohne über stattgefundene Revisionen oder Änderungen zu informieren. Dieses Dokument, die Logos, Markenzeichen, Spezifikationen etc. unterliegen dem Urheberrecht. Alle Rechte vorbehalten.

Rossini World
Italy • France • Spain
Germany • United Kingdom
Romania • Brasil • China
United States • India

Rossini S.p.A. HeadQuarters
Via de Gasperi, 5
20027 Rescaldina - Milano - Italy
Tel. +39 0331 47 27 11 - Fax +39 0331 57 97 46
comm.dept@rossini-spa.it

WWW.ROSSINI-SPA.IT