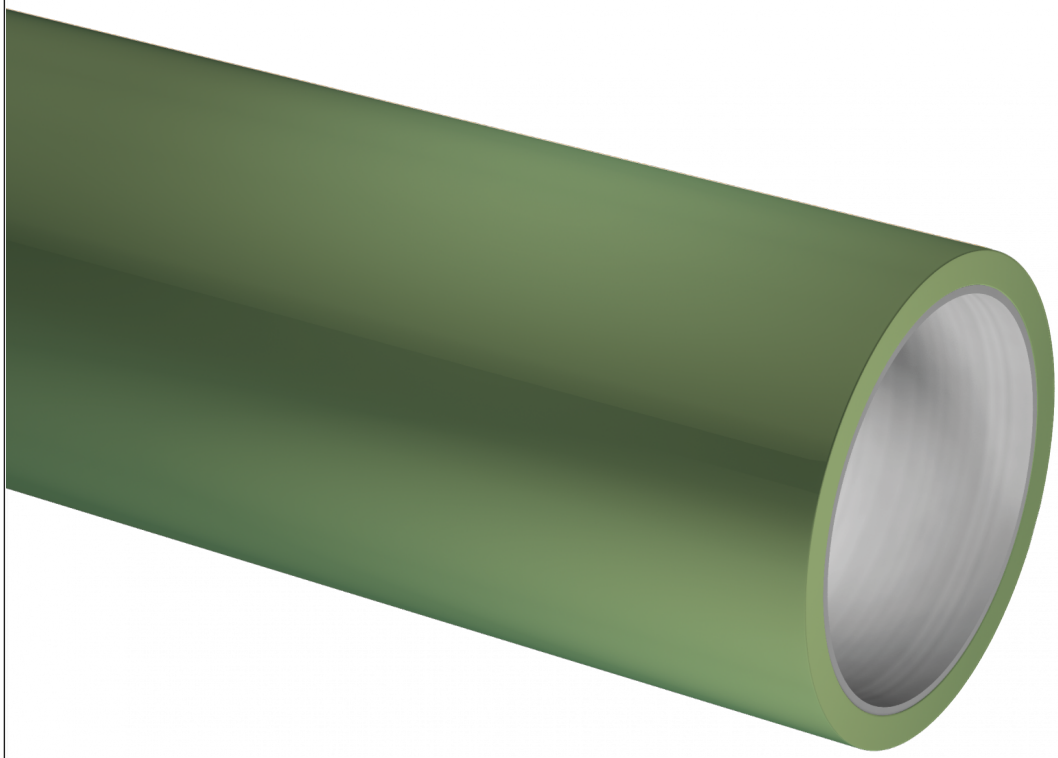
Green ESA PU



E.S.A. System

hardness range 80-90

max load 50 [kg/cm]

max temp 90°C

Speedwell System

Tecnopolímero para el revestimiento de rodillos de presión para la impresión ESA en papel y cartón con alta carga mecánica y resistencia a la abrasión en presencia de tintas base agua, alcohol o acetato hasta el 30%. Limpieza con gasolina o con una mezcla de 80% de alcohol etílico y20% de acetato de etilo.

Todos los compuestos especiales de Rossini están disponibles tanto para configuraciones de camisas Speedwell como para rodillos engomados.

estructura

Rodillo engomado con núcleo de acero o camisa Speedwell con base cónica de fibra de vidrio conductiva o no conductiva. Revestimiento con Electrolast PU rectificado a medida

especificaciones

Color	Verde
Rodillo engomado - Diámetro Mín/Máx	35 - 550 [mm] // 1.373 - 21.569"
Rodillo engomado - Longitud Mín/Máx incluyendo los cuellos	150 - 5.000 [mm] // 5.882 - 196.078"
Speedwell Sleeve - Diámetro Mín/Máx	80 - 450 [mm] // 3.137 - 17.647"
Speedwell Sleeve - Longitud Mín/Máx - Tolerancia UNI:ISO 2768T1m	350 - 3500 [mm] // 13.725" - 137.255"
Espesor revestimiento	10 - 35 [mm] // 0.392 - 1.373"
Espesor mín. revestimiento a garantizar después del rectificado	8 [mm] // 0.315" - El valor de rectificado al mínimo debe ser suministrado por el cliente en función de la posible regulación de la máquina de impresión
Dureza superficial – Tolerancia +/-3 Shore A	80 - 95 Shore A
Máxima resistencia a la presión	50 [Kg/cm]
Resistencia eléctrica	Los rodillos y las camisas Speedwell están diseñados y fabricados según las especificaciones técnicas presentadas por los fabricantes de sistemas ESA y el tipo de aplicación de la carga electrostática (Top Loading - Side Loading - Direct Charge)
Aire comprimido para el montaje de la camisa	12 - 20 [bar] // 174 - 290 PSI Caudal mínimo: 700 [l//min] con entrada de aire provista de paso libre con D => 8 [mm]
La resistencia máxima a la temperatura	90 °C / 194 °F
Tolerancia de trabajo	Acabado externo con rectificado de precisión (Ra=0,8) y T.I.R. < 0,03 mm] cuando se mide en un núcleo con T.I.R. <= 0,005 [mm]
Resistencia química	Gasolinas - Agua - Isocianato - Ozono
Procedimiento de limpieza	Utilizar gasolina o una mezcla de 80% de alcohol etílico y 20% de acetato de etilo. Seque bien la superficie antes de guardarla.

El contenido de este documento no constituye una garantía por parte de Rossini S.p.A., en especial en lo que respecta a la idoneidad para fines específicos de los productos que se mencionan. El cliente debe verificar previamente que las características del producto son adecuadas para el uso al que desea destinarlo. Rossini S.p.A. se reserva el derecho de actualizar esta publicación y de introducir periódicamente cambios en su contenido, que pueden ser de carácter técnico y/o comercial, sin necesidad de notificar las revisiones o modificaciones. Este documento y los logotipos, marcas comerciales, especificaciones, etc. que contiene están protegidos por las leyes de derechos de autor. Reservados todos los derechos.

Rossini World
Italy • France • Spain
Germany • United Kingdom
Romania • Brasil • China
United States • India

Rossini S.p.A. HeadQuarters
Via de Gasperi, 5
20027 Rescaldina - Milano - Italy
Tel. +39 0331 47 27 11 - Fax +39 0331 57 97 46
comm.dept@rossini-spa.it

WWW.ROSSINI-SPA.IT