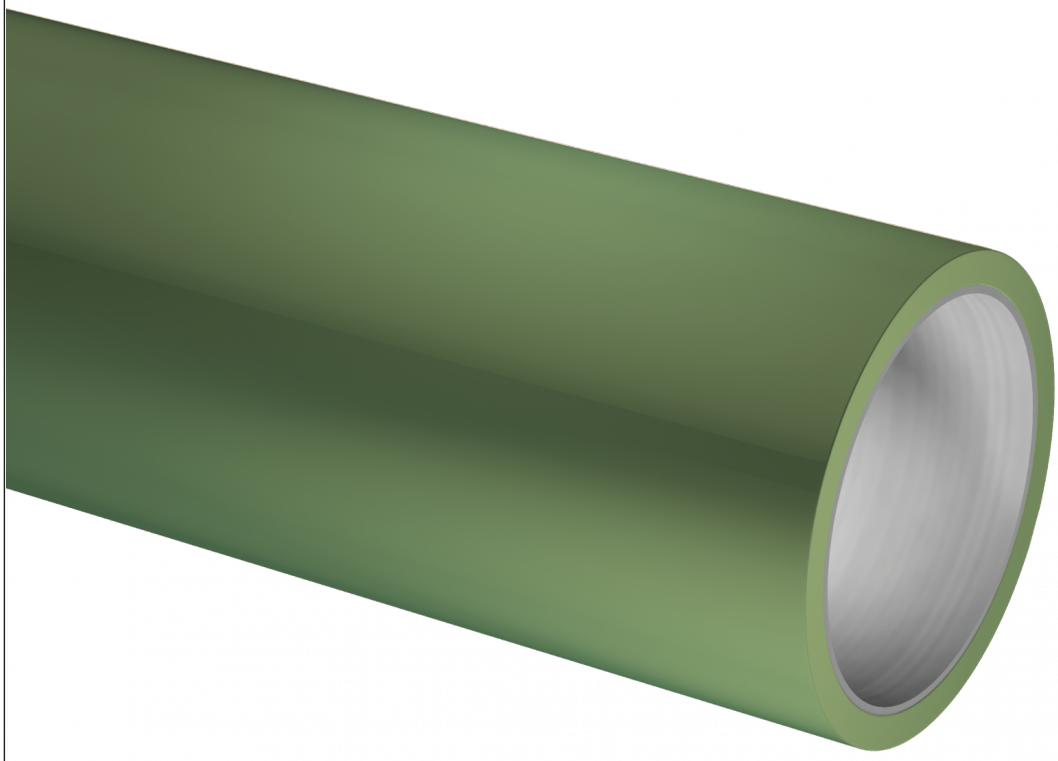
Green ESA PU



E.S.A. System

hardness range 80-90

max load 50 [kg/cm]

max temp 90°C

Speedwell System

Polyuréthane destiné aux impressions avec système d'Assistance Electro Statique ESA sur des supports papier et carton. Excellente résistance à l'abrasion et bonne résistance mécanique. La qualité Green ESA PU est adaptée à l'utilisation d'encres à l'eau, alcool ou maximum 30% acétate. À nettoyer avec un mélange de 80% d'alcool et 20% d'acétate d'éthyle.

Tous les garnissages Rossini sont disponibles en configuration manchon Speedwell ou cylindres.

structure

Rouleau en caoutchouc avec une âme en acier et/ou manchon Speedwell à base conique en fibre de verre conductrice ou non conductrice. Revêtement avec ElectrolastPU rectifié à la taille.

spécifications

Couleur	Vert
Cylindre caoutchouté - Diamètre Min/Max	35 - 550 [mm] // 1.373 - 21.569"
Cylindre caoutchouté - Longueur Min/Max y compris les axes	150 - 5.000 [mm] // 5.882 - 196.078"
Speedwell Sleeve - Diamètre Min/Max.	80 - 450 [mm] // 3.137 - 17.647"
Speedwell Sleeve - Longueur Min/Max - Tolérance UNI:ISO 2768T 1 m	350 - 3500 [mm] // 13.725" - 137.255"
Épaisseur revêtement	10 - 35 [mm] // 0.392 - 1.373"
Épaisseur min. revêtement à garantir après rectification	8 [mm] // 0.315" - La valeur de rectification minimum doit être fournie par le client sur la base du possible réglage de la machine d'impression
Dureté superficielle – Tolérance +/-3 Shore A	80 - 95 Shore A
Résistance maximale à la pression	50 [Kg/cm]
Résistance électrique	Les cylindres et les sleeves Speedwell sont conçus et réalisés conformément aux spécifications techniques des producteurs des systèmes ESA ainsi qu'au type d'application de la charge électrostatique (Top Loading - Side Loading - Direct Charge)
Air comprimé pour montage sleeve	12 - 20 [bar] // 174 - 290 PSI Débit minimal : 700 [l/min] avec entrée air à passage libre avec D => 8 [mm]
Résistance à la température maximale	90 °C / 194 °F
Tolérance d'exécution	Finition extérieure avec rectification de précision (Ra = 0,8) à T.I.R. < 0,03 mm] quand mesuré sur un mandrin à T.I.R. <= 0,005 [mm]
Résistance chimique	Essences - Eau - Isocyanate - Ozone
Procédure de nettoyage	Utiliser de l'essence ou un mélange de 80 % d'alcool éthylique et de 20 % d'acétate d'éthyle. Bien sécher la surface avant de la stocker.

Le contenu de ce document ne constitue pas une garantie de la société Rossini S.p.A. en particulier en ce qui concerne l'adéquation à des usages spécifiques des produits qui y sont référencés. Le Client est par conséquent invité à vérifier au préalable que le produit présente les caractéristiques adaptées à l'usage auquel il sera destiné. La société Rossini S.p.A. se réserve le droit de mettre cette publication à jour et d'apporter périodiquement des modifications à son contenu, y compris de nature technique et/ou commerciale, sans préavis de révision ou de modification. Ce document, ses logos, marques, spécifications, etc. sont protégés par la législation sur les droits d'auteur et tous les droits sont réservés.

Rossini World
Italy • France • Spain
Germany • United Kingdom
Romania • Brasil • China
United States • India

Rossini S.p.A. HeadQuarters
Via de Gasperi, 5
20027 Rescaldina - Milano - Italy
Tel. +39 0331 47 27 11 - Fax +39 0331 57 97 46
comm.dept@rossini-spa.it

WWW.ROSSINI-SPA.IT