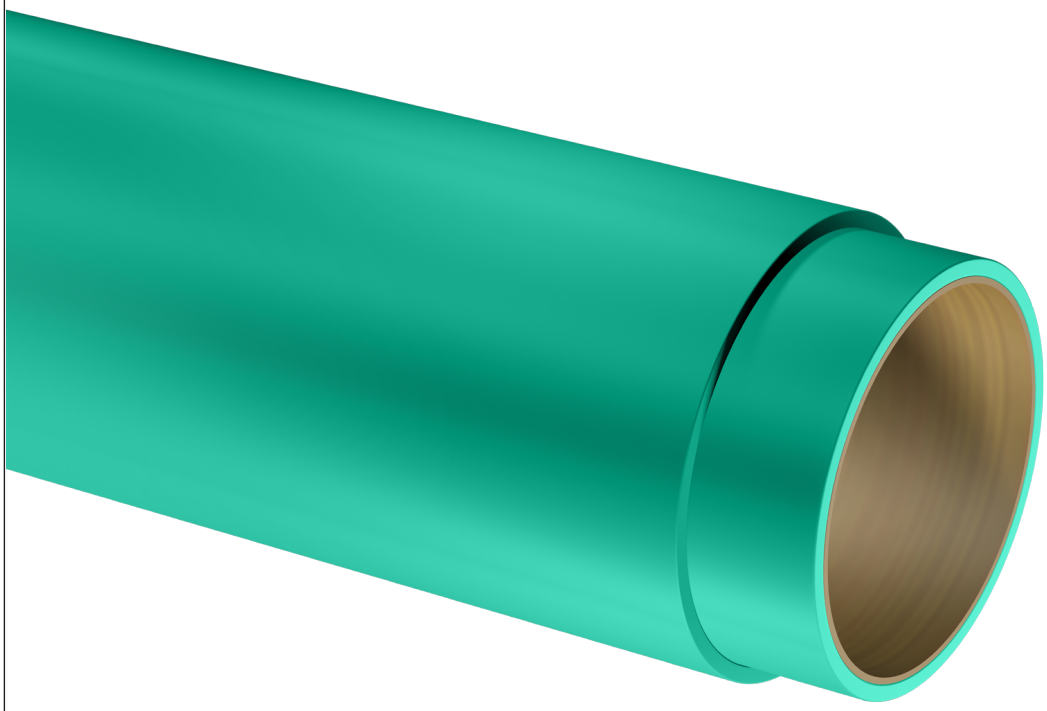
Polycoat Green



Food contact certified

max load 25 [kg/cm]

max temp 140 °C

Speedwell System

Elastomère destiné aux cylindres d'enduction et manchons Speedwell, plus spécifiquement lors de l'utilisation de colles bi-composants sans solvants. La base polymère est remplie d'additifs non collants, évitants la fermeture des cellules sur la surface externe durant le procédé. De plus cela assure une tension idéale de la surface et une distribution uniforme et précise de l'adhésif. L'utilisation du Polycoat Green permet donc de réduire la quantité de colle utilisée comparé aux manchons caoutchoucs traditionnels. En outre, la tension de la surface ainsi que l'humidité du caoutchouc sont aussi liés à d'autres paramètres de production comme la dureté externe, l'uniformité, la pureté et la formulation correcte des composants. Dans le but de maintenir les caractéristiques techniques du Polycoat, Rossini recommande un réctification régulière de la surface externe. Nettoyage 100% à l'acétate d'éthyle et l'ajout d'un adoucissant spécifique.

Tous les garnissages Rossini sont disponibles en configuration manchon Speedwell ou cylindres.

structure

Rouleau avec une âme en acier et/ou manchon Speedwell avec base conique en formule spéciale de fibre de verre. Revêtement avec Polycoat Green rectifié à la taille.

spécifications

Couleur	Vert
Cylindre caoutchouté - Diamètre Min/Max	35 - 550 [mm] // 1.373"- 21.569"
Cylindre caoutchouté - Longueur Min/Max y compris les axes	150 - 5.000 [mm] // 5.882" - 196.078"
Speedwell Sleeve - Diamètre Min/Max	80 - 450 [mm] // 3.137" - 17.647"
Speedwell Sleeve - Longueur Min/Max - Tolérance UNI:ISO 2768T 1 m	350 - 3500 [mm] // 13.725" - 137.255"
Épaisseur revêtement	5 - 35 [mm] // 0.197" - 1.373"
Épaisseur min. revêtement à garantir après rectification	5 [mm] // 0.197" - La valeur de rectification minimum doit être fournie par le client sur la base du possible réglage de la machine d'impression
Dureté superficielle – Tolérance +/-3 Shore A	80 Shore A
Résistance maximale à la pression	25 [Kg/cm]
Résistance à la température maximale	140 °C - 284 °F
Air comprimé pour montage sleeve	12 - 20 [bar] // 174 - 290 PSI Débit minimal : 700 [l/min] avec entrée air à passage libre avec D => 8 [mm]
Tolérance d'exécution	Finition extérieure avec rectification de précision (Ra = 0,8) à T.I.R. < 0,03 mm] quand mesuré sur un mandrin à T.I.R. <= 0,005 [mm]
Résistance chimique	Alcools - Acétate d'éthyle - Eau - Isocyanate - Ozone

Le contenu de ce document ne constitue pas une garantie de la société Rossini S.p.A. en particulier en ce qui concerne l'adéquation à des usages spécifiques des produits qui y sont référencés. Le Client est par conséquent invité à vérifier au préalable que le produit présente les caractéristiques adaptées à l'usage auquel il sera destiné. La société Rossini S.p.A. se réserve le droit de mettre cette publication à jour et d'apporter périodiquement des modifications à son contenu, y compris de nature technique et/ou commerciale, sans préavis de révision ou de modification. Ce document, ses logos, marques, spécifications, etc. sont protégés par la législation sur les droits d'auteur et tous les droits sont réservés.