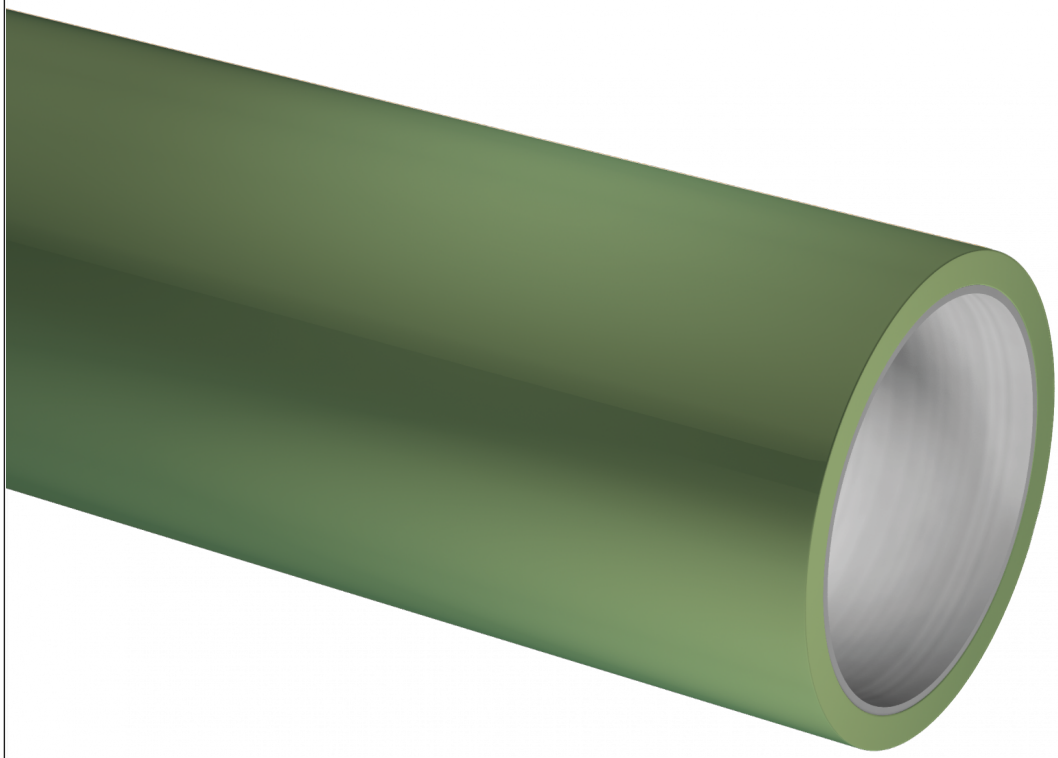
Green ESA PU



E.S.A. System

hardness range 80-90

max load 50 [kg/cm]

max temp 90°C

Speedwell System

Tecnopolimero per il rivestimento di rulli pressori stampa ESA su carta e cartoncino con alte pressioni di stampa e alta resistenza all'abrasione con inchiostri a base acqua, alcool o acetato max 30%. Pulizia con benzine oppure con miscela di 80% alcool etilico e 20% acetato d'etile.

Tutte le speciali mescole Rossini sono disponibili sia nella configurazione Speedwell Sleeve che Rullo Gommato.

struttura

Rullo gommato con anima in acciaio e/o Speedwell Sleeve con base conica in fibra di vetro conduttiva o non conduttiva. Rivestimento con ElectrolastPU rettificato a misura.

specifiche

Colore	Verde
Rullo gommato - Diametro Min/Max	35 - 550 [mm] // 1.373 - 21.569"
Rullo gommato - Lunghezza Min/Max incluso i perni	150 - 5.000 [mm] // 5.882 - 196.078"
Speedwell Sleeve - Diametro Min/Max	80 - 450 [mm] // 3.137 - 17.647"
Speedwell Sleeve - Lunghezza Min/Max - Tolleranza UNI:ISO 2768 T1m	350 - 3500 [mm] // 13.725" - 137.255"
Spessore rivestimento	10 - 35 [mm] // 0.392 - 1.373"
Spessore min rivestimento da garantire dopo rettifica	8 [mm] // 0.315" - Valore di rettifica al minimo deve essere fornito dal cliente in base alla possibile regolazione della macchina da stampa
Durezza superficiale - Tolleranza +/-3 ShoreA	80 - 95 Shore A
Massima resistenza alla pressione	50 [Kg/cm]
Resistenza elettrica	Rulli e Speedwell Sleeves sono progettati e costruiti secondo le specifiche tecniche rilasciate dai produttori dei sistemi ESA e del tipo di applicazione della carica elettro-statica (Top Loading - Side Loading - Direct Charge)
Aria compressa per montaggio sleeve	12 - 20 [bar] // 174 - 290 PSI Portata minima : 700 [l//min] con ingresso aria avente passaggio libero con D => 8[mm]
Massima resistenza alla temperatura	90 °C / 194 °F
Tolleranza di lavorazione	Finitura esterna con rettifica di precisione (Ra 0,8) avente T.I.R. < 0.03 [mm] quando misurato su mandrino avente T.I.R. <= 0.005 [mm]
Resistenza chimica	Benzine - Acqua - Isocianato - Ozono
Procedura di Pulizia	Utilizzare benzine oppure con miscela di 80% alcool etilico e 20% Acetato d'Etile. Asciugare bene la superficie prima di immagazzinare.

Il contenuto del presente documento non costituisce una garanzia di Rossini S.p.A. in particolare per quanto riguarda l'idoneità a scopi specifici dei prodotti in esso rappresentati; si invita, pertanto, il cliente a verificare preventivamente che il prodotto abbia le caratteristiche idonee all'uso cui verrà destinato. Rossini S.p.A. si riserva il diritto di aggiornare questa pubblicazione e apportarvi periodicamente variazioni di contenuto, anche di natura tecnica e/o commerciale, senza dare notifica di avvenuta revisione o modifica. Questo documento, i suoi loghi, marchi, specifiche, etc sono protetti dalle leggi sul copyright con tutti i diritti riservati.

Rossini World
Italy • France • Spain
Germany • United Kingdom
Romania • Brasil • China
United States • India

Rossini S.p.A. HeadQuarters
Via de Gasperi, 5
20027 Rescaldina - Milano - Italy
Tel. +39 0331 47 27 11 - Fax +39 0331 57 97 46
comm.dept@rossini-spa.it

WWW.ROSSINI-SPA.IT