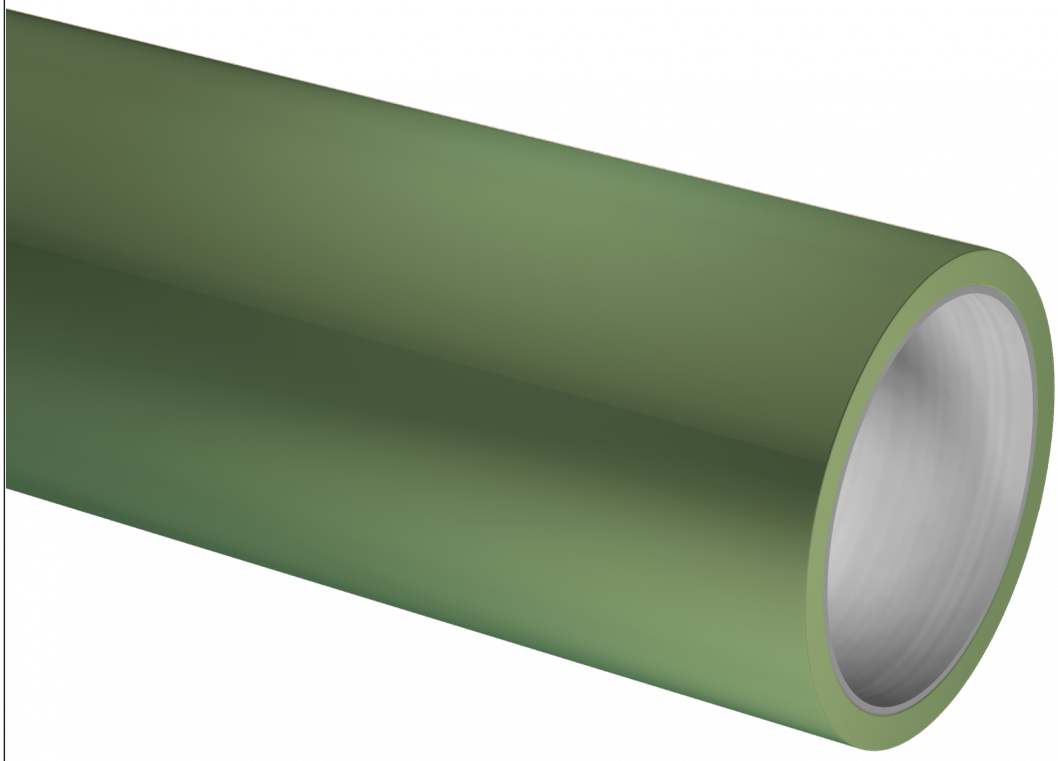
Green ESA PU



E.S.A. System

hardness range 80-90

max load 50 [kg/cm]

max temp 90°C

Speedwell System

Tecnopolímero para o revestimento derolos pressorespara impressão ESA em papel e cartão com altas pressões de impressão e alta resistência ao abrasãocom tintas à base de água, álcool ou acetato max. 30%. Limpeza com benzinas ou mistura de 80% de álcool etílico e 20% de Acetado de etila.

Todas as formulaçoes de borracha especiais Rossini estão disponíveis tanta na configuração Speedwell Sleeve quanto para roloemborrachado.

estrutura

Rolo emborrachado com alma de aço e/ou Speedwell Sleeve com base cônica em fibra de vidro condutora ou não condutora. Revestimento com Electrolast PU retificado sob medida.

especificações

Cor	Verde
Rolo emborrachado - Diâmetro Mín/Máx	35 - 550 [mm] // 1.373 - 21.569"
Rolo emborrachado - Comprimento Mín/Máx Incluído os pinos	150 - 5.000 [mm] // 5.882 - 196.078"
Speedwell Sleeve - Diâmetro Mín/Máx	80 - 450 [mm] // 3.137 - 17.647"
Speedwell Sleeve - Comprimento Mín/Máx - Tolerância UNI:ISO 2768T1m	350 - 3500 [mm] // 13.725" - 137.255"
Espessura do revestimento	10 - 35 [mm] // 0.392 - 1.373"
Espessura mín. revestimento para garantir depois da retificação	8 [mm] // 0.315" - Valor de retificação ao mínimo deve ser fornecido pelo cliente com base na possível regulagem da máquina de impressão
Dureza superficial – Tolerância +/-3 Shore A	80 - 95 Shore A
Resistência máxima à pressão	50 [Kg/cm]
Resistência elétrica	Rolos e Speedwell Sleeves são projetados e fabricados de acordo com as especificações técnicas emitidas pelos produtores dos sistemas ESA e do tipo de aplicação da carga eletrostática (Top Loading - Side Loading - Direct Charge)
Ar comprimido para montagem das sleeves	12 - 20 [bar] // 174 - 290 PSI Capacidade mín. :700 [l/min] com entrada de ar com passagem livre com D => 8[mm]
Resistência máxima a temperatura	90 °C / 194 °F
Tolerância de trabalho	Acabamento externo com retificação de precisão (Ra=0,8) com T.I.R.< 0.03 mm] quando medido em um mandril comT.I.R.<= 0.005 [mm]
Resistência Química	Gasolinas - Água - Isocianato - Ozônio
Procedimento de limpeza	Utilizar gasolina ou uma mistura de 80% de álcool etílico e 20% de acetato de etilo. Secar bem a superfície antes de a guardar.

O conteúdo do presente documento não constitui uma garantia de Rossini S.p.A., em especial quanto à idoneidade para fins específicos dos produtos nele representados; portanto, o Cliente é convidado a verificar preventivamente se o produto tem as características adequadas para o uso a que se destina. Rossini S.p.A. reserva-se o direito de atualizar esta publicação e realizar periodicamente alterações em seu conteúdo, inclusive de natureza técnica e/ou comercial, sem notificar sobre as revisões ou alterações efetuadas. Este documento, seus logotipos, marcas, especificações, etc. são protegidos pelas leis sobre copyright com todos os direitos reservados.

Rossini World
Italy • France • Spain
Germany • United Kingdom
Romania • Brasil • China
United States • India

Rossini S.p.A. HeadQuarters
Via de Gasperi, 5
20027 Rescaldina - Milano - Italy
Tel. +39 0331 47 27 11 - Fax +39 0331 57 97 46
comm.dept@rossini-spa.it

WWW.ROSSINI-SPA.IT